**О порядке подготовки к отправке на переработку деталей и узлов электроаппаратуры, приборов и иных изделий, содержащих драгоценные металлы.**

*Вышедшие из строя электроаппаратура, приборы и другие изделия, изготовленные с применением драгоценных металлов, перед отправкой на перерабатывающие предприятия должны быть подвергнуты предварительной обработке с целью максимального освобождения драгоценных металлов от недрагоценных составляющих.*

**Требования по предварительной обработке:**

1. Электроаппаратура и приборы должны быть разобраны с целью изъятия из них серебросодержащих деталей, например, контактов, контактных мостов, ламелей с контактными накладками и т.д. из магнитных пускателей, реле, контакторов. Автоматических выключателей и прочего с последующей их обрезкой или обрубкой.
2. Золото- и серебросодержащие разъемы, ШЭР в пластмассе, текстолите, металлическом корпусе и генераторные лампы направляются в не разобранном виде.
3. Посеребренные изделия (волноводы, экраны, шасси приборов, провод в изоляции и т. д.) должны быть освобождены от деталей и узлов, не содержащих драгметаллы, и в случае больших габаритных размеров, разрезаны на части.
4. Места пайки серебряным припоем в трансформаторах, генераторах, электродвигателях, в других конструкциях и сборках должны быть вырезаны.
5. Не подлежащие разборке микросхемы, диоды, транзисторы, конденсаторы, резисторы, вышедшие из строя или срок службы которых истек, а также печатные платы с навесными элементами, различные сборки, не залитые компаундом или эпоксидной смолой, направляются на переработку в не разобранном виде. Массивные металлические элементы (магнитные катушки, металлические каркасы и прочее) необходимо с плат снять.
6. Шламы должны быть сухими, золы не содержать органических включений и металлических корольков. В случае образования корольков при сжигании пленок их необходимо упаковать отдельно.
7. Серебряно-цинковые элементы питания (аккумуляторы) отправляются в ящиках. В один ящик укладываются аккумуляторы только одного типа и года изготовления.
8. Перед отправкой аккумуляторы должны быть полностью разряжены, электролит слит, загрузка в ящики производится клеммами вверх.
9. На каждую партию сырья ПРОДАВЕЦ составляет сводную опись в 3-х экземплярах. В каждый ящик вкладывается упаковочный лист с указанием количества упакованных аккумуляторов, их типа, года изготовления, номера места (ящика).
10. Перед упаковкой отходы должны быть рассортированы по видам и по содержанию в них драгоценных металлов.
11. Перечень условий предварительной подготовки сырья не является исчерпывающим. По конкретным видам сырья и их предварительной подготовке ПОКУПАТЕЛЬ консультирует ПРОДАВЦА.